



Unité de méthanisation (UM) Kalsnava

Lituanie

Client	„Biodegviela“ SIA
Lieu	(Jaun)kalsnava, Madonas novads, Lituanie
Mise en Service	2011
Intrants (gisement)	Vinasses
Capacité	160 000 t/a
Production biogaz	~ 1 000 m ³ /h soit l'équivalent de 2,0 MW _{el}
Digesteur	1 x 4 200 m ³
Post-digesteur	1 x 3 500 m ³
Cogénérateur	2 x 1,0 MW

Mono-digestion de la vinasse pour produire de l'énergie et de la vapeur

Dans l'usine d'éthanol de Biodegviela SIA, environ 160 000 m³ de vinasse sont produits chaque année comme déchets à recycler.

La vinasse est traitée dans l'unité de méthanisation pour produire de l'énergie. La digestion a lieu dans un digesteur avec un post-digesteur en aval. Le biogaz produit est brûlé dans deux cogénérateurs qui produisent de l'énergie électrique et thermique. Environ 17 000 MWh d'électricité sont produits chaque année. La récupération de la chaleur de gaz d'échappement des cogénérateurs fournit 1,5 t/h de vapeur supplémentaire à l'usine d'éthanol. La combinaison de la production d'électricité et de vapeur permet de réduire les besoins énergétiques de l'usine d'éthanol.

Les résidus après la digestion sont soumis à une séparation solide-liquide. La phase liquide est purifiée jusqu'à la qualité de l'eau de surface dans une station d'épuration des eaux usées en aval et rejetée dans une rivière voisine. La phase solide est utilisée comme engrais.



Agraferm GmbH, dont le siège est à Pfaffenhofen/Ilm, est une entreprise internationale active dans la planification et la construction d'installations de biogaz. Elle est l'un des rares fournisseurs de services complets pour les unités de méthanisation agricoles et industrielles. Sa gamme de services comprend la planification de projets, la construction ainsi que les services biologiques et techniques.

Les unités de méthanisation d'Agraferm se caractérisent par ...

- une haute fiabilité et une disponibilité maximale
- une forte production de biogaz pour une faible surface nécessaire
- l'utilisation de composants robustes et de haute qualité, notamment les cuves de digestion les agitateurs et les pompes; ces équipements fiables augmentent sensiblement la durée de vie de l'unité.
- un processus de digestion anaérobie particulièrement stable
- une construction des unités de méthanisation de qualité industrielle.

Vos avantages:

- des coûts d'exploitation réduits
- une plus grande flexibilité d'intrants possible
- un risque minimal d'interruptions de production
- une économie maximale et faible consommation électrique

Nous nous engageons pour le succès durable de nos clients à travers ...

- planification, construction et service après-vente avec un interlocuteur unique
- de nombreuses années d'expérience tant en cogénération qu'en épuration/injection de biométhane

agraferm

Agraferm GmbH
Färberstraße 7
85276 Pfaffenhofen an der Ilm

Téléphone +49 8441 8086-100
Téléfax +49 8441 8086-190

sales@agraferm.com
www.agraferm.com