



Unité de méthanisation (UM) Mepal

Grande-Bretagne

Client	ECF
Lieu	Mepal, Cambridgeshire, Grande-Bretagne
Mise en Service	2016
Intrants (gisement)	Betteraves, ensilage de maïs
Capacité	> 300 000 t/a
Production biogaz	~ 6 000 à 8 000 m ³ /h soit l'équivalent de 15 MW _{el}
Digesteur	4 x 3 300 m ³
Post-digesteur	4 x 5 030 m ³
Cogénérateur	5 x 2,5 MW
Biométhane	~ 400 Nm ³ /h

L'une des plus grandes unités de méthanisation d'Europe

Les propriétaires de Mepal sont des **racheteurs convaincus** de la technologie de méthanisation d'Agraferm, reconnaissant le savoir-faire et l'expérience d'Agraferm dans la gestion de grands projets complexes. Le challenge pour ce projet n'était pas seulement la taille démesurée de l'unité de méthanisation, mais aussi les variations des intrants dûs aux fluctuations saisonnières et aux objectifs opportunistes répondant à la demande d'énergie.

Ce projet montre la grande expérience d'Agraferm dans l'ingénierie, la tuyauterie et les équipements, ainsi que dans la gestion de grandes quantités de biogaz et de liquides.

La particularité de cette installation est son mode de fonctionnement en raison de la nature extrêmement différente des intrants :

- dans la première étape, les ensilages à haute teneur en matières sèches sont alimentés «en solide»,
- dans la deuxième étape, les betteraves sucrières sont broyées et alimentées sous forme liquide. Les betteraves et des déchets de pommes de terre sont livrés **juste à temps**.



Agraferm GmbH, dont le siège est à Pfaffenhofen/Ilm, est une entreprise internationale active dans la planification et la construction d'installations de biogaz. Elle est l'un des rares fournisseurs de services complets pour les unités de méthanisation agricoles et industrielles. Sa gamme de services comprend la planification de projets, la construction ainsi que les services biologiques et techniques.

Les unités de méthanisation d'Agraferm se caractérisent par ...

- une haute fiabilité et une disponibilité maximale
- une forte production de biogaz pour une faible surface nécessaire
- l'utilisation de composants robustes et de haute qualité, notamment les cuves de digestion les agitateurs et les pompes; ces équipements fiables augmentent sensiblement la durée de vie de l'unité.
- un processus de digestion anaérobie particulièrement stable
- une construction des unités de méthanisation de qualité industrielle.

Vos avantages:

- des coûts d'exploitation réduits
- une plus grande flexibilité d'intrants possible
- un risque minimal d'interruptions de production
- une économie maximale et faible consommation électrique

Nous nous engageons pour le succès durable de nos clients à travers ...

- planification, construction et service après-vente avec un interlocuteur unique
- de nombreuses années d'expérience tant en cogénération qu'en épuration/injection de biométhane

agraferm

Agraferm GmbH
Färberstraße 7
85276 Pfaffenhofen an der Ilm

Téléphone +49 8441 8086-100
Téléfax +49 8441 8086-190

sales@agraferm.com
www.agraferm.com