



## Unités de Méthanisation à haute viscosité, la «voie pâteuse»

- > Intrants à fort taux de matière sèche (MS), de 20 à 40%: fumiers, fientes, CIVE, issues silos etc.
- > Forte réduction de la recirculation
- > Augmente le temps de rétention
- > Lors de la séparation de phases par rapport à la «voie liquide» proportion plus élevée de la phase solide: **économies sur l'épandage de digestat liquide**
- > Unité compacte: diminution d'investissements terrassement, GC, VRD
- > Très faible consommation de chaleur: **plus de ventes de biométhane (CA +3 à 8%)**
- > Unités de Méthanisation de 100 à 10 000 m<sup>3</sup>/h biogaz brut
- > Plus de 70 unités installés en Europe

## Agitation lente

- > Toit du digesteur en béton
- > 2 à 7 agitateurs verticaux à pales brevetés robustesse éprouvée dans la pratique et facile à maintenir sans temps d'arrêt
- > Faible consommation électrique: **coût d'exploitation réduit**



Agitateur – à l'extérieur sur le toit du digesteur, protection par disques de rupture



MS de 13 à 17% dans le digesteur



Digestat solide



Agitateur – à l'intérieur du digesteur vide, chauffage sur parois